

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2003-287046

(43) Date of publication of application: 10.10.2003

(51)Int.CI.

F16C 41/00 B60B 35/14 B60B 35/18 B60T 8/00 F16C 19/18 F16C 33/78 F16C 33/80 GO1P 3/46 G08C 17/02

(21)Application number: 2002-094097

(71)Applicant: NTN CORP

(22)Date of filing:

29.03.2002

(72)Inventor: MIZUTANI MASATOSHI

OBA HIROAKI

NORIMATSU TAKAYUKI

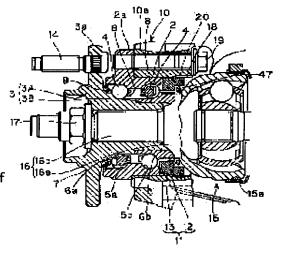
TAJIMA HIDEJI

(54) BEARING DEVICE FOR WHEEL WITH GENERATOR

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a bearing device for a wheel with a generator wherein a setting space of the generator is sufficiently provided, and flexibility of designing is also easily provided.

SOLUTION: The bearing device for the wheel with the generator has an outer member 2 and an inner member 3 positioned outside and inside through double row rolling elements 4. The outer member 2 is mounted on a car body through a knuckle 10. The inner member 3 is mounted on the wheel. The generator 11 is constituted of a multipolar magnet 12 on which magnetic poles are aligned in the circumferential direction and a magnetic body ring 13 facing against the multipolar magnet 12 by storing a coil 25. The magnetic body ring 13 is mounted on the knuckle 10, and the multipolar magnet 12 is mounted on the inner member 13.



5a.5h:転走面 62.60: 板走向 11:景電機 12:多転電板 3:数件体リング 15:等冰白在橙子 15a:外榆 19:外方部材取付ポルー 20:ウイヤレス送信手段

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出顧公開番号 特開2003-287046 (P2003-287046A)

(43)公開日 平成15年10月10日(2003.10.10)

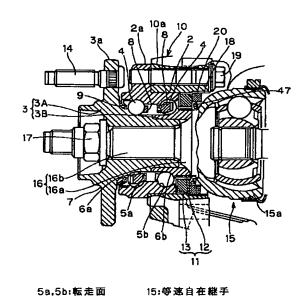
	~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~	(==> #1041#   1741#   107110	1 (2000: 10: 10)
(51) Int.Cl.'	識別記号	FI 5-	7コード(参考)
F16C 41/	30	F 1 6 C 41/00	2F073
B60B 35/	14	B 6 0 B 35/14 U	3 D 0 4 6
35/	18	35/18 Z	3 J O 1 6
B60T 8/0	00	B60T 8/00 A	3 J 1 O 1
F16C 19/	18	F 1 6 C 19/18	
	審査請求	未請求 請求項の数10 OL (全 12 頁)	最終頁に続く
(21)出願番号	特顧2002-94097(P2002-94097)	(71)出顧人 000102692	
		NTN株式会社	
(22)出願日	平成14年3月29日(2002.3.29)	大阪府大阪市西区京町堀1丁	目3番17号
		(72)発明者 水谷 政敏	
		静岡県磐田市東貝塚1578番地	エヌティエ
		<b>ヌ株式会社内</b>	
		(72)発明者 大庭 博明	
		静岡県磐田市東貝塚1578番地	エヌティエ
		<b>ヌ株式会社内</b>	
		(74)代理人 100086793	
		弁理士 野田 雅士 (外1	名)
			最終頁に続く
		I	

## (54)【発明の名称】 発電機付き車輪用軸受装置

#### (57)【要約】

【課題】 発電機の設置スペースが十分に得られて、設計の自由度が得易い発電機付き車輪用軸受装置を提供する。

【解決手段】 複列の転動体4を介して外,内に位置する外方部材2 および内方部材3を有する。外方部材2はナックル10を介して車体に取付けられる。内方部材3には車輪が取付けられる。発電機11は、円周方向に磁極が並ぶ多極磁石12と、コイル25を収容して多極磁石12に対面する磁性体リング13とからなる。磁性体リング13はナックル10に取付けられ、多極磁石12は内方部材3に取付けられる。



5a.5b:転走面 6a.6b:転走面 11:発電機

12:多極電極 13:磁性体リング

0 15a:外輪 19:外方部材取付ポルト 20:ワイヤレス送信手段 1

#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 車体にナックルを介して取付けられ内周 に複列の転走面を有する外方部材と、これら転走面にそ れぞれ対面する転走面を有する内方部材と、両転走面間 に収容される複列の転動体とを備え、車輪を回転自在に 支持する車輪用軸受装置において、円周方向に磁極が並 ぶ多極磁石と、コイルを収容して上記多極磁石に対面す る磁性体リングとからなる発電機を設け、上記磁性体リ ングを上記ナックルに取付け、多極磁石を内方部材に取 付けたことを特徴とする発電機付き車輪用軸受装置。

【請求項2】 上記内方部材の上記多極磁石よりも軸受 外側にスリンガを設け、このスリンガに接触するシール 部材を上記磁性体リングに取付け、上記スリンガの先端 とシール部材の間に非接触シールを形成した請求項1に 記載の発電機付き車輪用軸受装置。

【請求項3】 上記多極磁石を構成する芯金と上記スリ ンガとを一体の部品とした請求項2に記載の発電機付き 車輪用軸受装置。

【請求項4】 上記内方部材に等速自在継手の外輪が取 手の外輪が設けられ、との等速自在継手外輪に上記多極 磁石を取付けられた請求項1ないし請求項3のいずれか に記載の発電機付き車輪用軸受装置。

【請求項5】 上記外方部材をナックルに取付けるボル トによって上記ナックルに取付けられる支持板を設け、 この支持板に形成した円筒部の内径面に上記磁性体リン グを取付けた請求項1ないし請求項4のいずれかに記載 の発電機付き車輪用軸受装置。

【請求項6】 上記支持板に外方部材の内径面よりも内 径側に延びる内向き鍔部を設け、この内向き鍔部の軸方 向内側に隙間を介して並ぶシール板を内方部材の外径面 に設け、これら内向き鍔部とシール板とでラビリンスシ ールを構成した請求項5に記載の発電機付き車輪用軸受 装置。

【請求項7】 上記ナックルの内径面における上記支持 板の取付側の開口部付近が、開口側が広がる段付円筒面 であり、上記支持板の円筒部が上記ナックルの段付円筒 面に嵌合する段付円筒状に形成され、上記ナックルの上 記段付円筒面の段差面と上記支持板の段付円筒状となっ た円筒部の段差面との間に軸方向隙間があり、この軸方 40 向隙間に、弾性シールを介在させた請求項5または請求 項6に記載の発電機付き車輪用軸受装置。

【請求項8】 上記ナックルの内径面における上記支持 板の取付側の開口部付近と上記支持板の円筒部の外径面 との間の隙間を密封する樹脂層を、上記支持板の外径面 に設けた請求項5ないし請求項7のいずれかに記載の発 電機付き車輪用軸受装置。

【請求項9】 上記発電機の発電電力を電源として動作 するセンサを設けた請求項1ないし請求項8のいずれか に記載の発電機付き車輪用軸受装置。

【請求項10】 発電機が出力する車輪回転数信号、お よび上記発電機の発電電力を電源として動作するセンサ の出力信号の少なくとも片方をワイヤレスで送信する送 信手段を上記磁性体リングの近傍に設けた請求項1ない し請求項9のいずれかに記載の発電機付き車輪用軸受装 置。

2

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】この発明は、アンチロックブ 10 レーキ装置を備えた自動車等に用いられる発電機付き車 輪用軸受装置に関するものである。

[0002]

【従来の技術】アンチロックブレーキ装置 (ABS) は、低摩擦路やパニックブレーキ時のタイヤロックを検 知し、ブレーキを緩めてタイヤグリップを確保すること で、操舵安定性を得るものである。タイヤロックを検知 する車輪回転数のセンサは、車輪用軸受装置に設けられ る。このセンサは、一般には、軸受外部における軌道輪 の端部等にパルサリングを設け、このパルサリングに対 付けられ、または内方部材の構成部分として等速自在継 20 峙してセンサ部を設けている。しかし、パルサリングお よびセンサ部が露出するため、車輪用軸受装置の小型化 の妨げになるという課題がある。とのような課題を解消 するものとして、車輪回転数のセンサとなる発電機を設 けたものや、さらにその検出信号をワイヤレスで送信可 能としたものが提案されている。

> 【0003】図15は、この種の発電機付き重輪用軸受 装置の提案例を示す。との軸受は、軸受のインボード側 において、内方部材63に取付けた多極磁石73と、こ の多極磁石73に径方向に対面して外方部材62に取付 30 けた磁性体リング72とで発電機71を構成し、内外部 材63,62の相対回転により発電出力を得るようにし たものである。磁性体リング72内にはコイルが設けら れている。磁性体リング72は、外方部材62に嵌着さ れるリング状の固定用部材76の内径面に固定されてい る。多極磁石73は、内方部材63に嵌着されるリング 状の固定用部材75の外径面に固定されている。固定用 部材75は、多極磁石73の芯金となる部材であり、シ ール部材79に対するスリンガ75aとなる部分を有し ている。磁性体リング72が固定される固定用部材76 にはワイヤレス送信手段78が設置され、発電機71の 発電出力が回転検出信号として、ワイヤレス送信手段で 8によって電波として軸受外に送信される。外方部材6 2はナックル80に取付けられ、内方部材63には等速 自在継手の外輪81が結合される。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】車輪用軸受装置におい て、インボード側は、車輪やタイヤハウスとの位置関係 で、路面から跳ねた塩泥水や塵埃に曝され易い厳しい環 境にあり、軸受内の転走面の保護や発電機71の保護の 50 ため、確実なシール性能が要求される。しかし、図15

の例の車輪用軸受装置では、固定用部材75,76の間 にシール部材79が設けられるため、固定用部材75, 76の取付位置の誤差等によってシール部材79の接触 圧が確保できず、シール不完全となる恐れがある。との ため、誤差が吸収できるように、シール部材79の断面 積を大きくしなければならないが、ナックル80や等速 自在継手外輪81等の周囲部品との関係からシール部材 79にそのような大きな断面積を確保することができな い場合がある。車輪用軸受装置のコンパクト化の要請等 から、ナックル80と等速自在継手外輪81との間のス 10 ペースは、非常に小さなものとなっている。また、周囲 部品のため、発電機71の断面積を大きくすることがで きず、発電できる電力の確保が難しい。発電機のない一 般の車輪用軸受装置のように、外方部材62と内方部材 63の間に直接にシール部材79を配置すると、シール 性能は確保できるが、その外部に発電機71が配置され ることになり、発電機71用のシール手段が別に必要に なる。シール部材79に対するスリンガ75aを等速自 在継手外輪81に配置し、発電機71の設置スペースや シール部材79の設置スペースを広げることも提案され 20 ているが、それでも発電機71等の十分な設置スペース を確保することが難しい。発電機71とシール部材79 の大きさによっては、等速自在継手外輪81のカップ部 の必要な肉厚を確保できないこともある。ワイヤレス送 信手段78を設ける場合は、設置スペースがさらに制限

【0005】との発明の目的は、発電機の設置スペースが十分に得られて、設計の自由度が得易い発電機付き車輪用軸受装置を提供することである。

#### [0006]

【課題を解決するための手段】この発明の発電機付き車 輪用軸受装置は、車体にナックルを介して取付けられ内 周に複列の転走面を有する外方部材と、これら転走面に それぞれ対面する転走面を有する内方部材と、両転走面 間に収容される複列の転動体とを備え、車輪を回転自在 に支持する車輪用軸受装置において、円周方向に磁極が 並ぶ多極磁石と、コイルを収容して上記多極磁石に対面 する磁性体リングとからなる発電機を設け、上記磁性体 リングを上記ナックルに取付け、多極磁石を内方部材に 取付けたことを特徴とする。この構成によると、発電機 の磁性体リングをナックルに取付けたため、等速自在継 手外輪とナックルとの間の空間を、発電機の設置スペー スとして効率的に使用することができる。そのため、ス ペースに余裕のない軸受インボード側の端部に、容積上 の問題なく発電機を配置することができ、設計の自由度 が得易い。上記構成において、インボード側における外 方部材の端面を内方部材の端面よりも軸方向の中央側に 引っ込め、その引っ込めた空間に発電機の磁性体リング を配置しても良い。ナックルに磁性体リングを取付ける

した場合、外方部材の内径面にシール部材を嵌合させる ことが不要なため、このように外方部材の端部を引っ込 めることができる。このように外方部材の端部を引っ込 めることで、その分、外方部材の材料が少なくなり、軸 受が安価になる。また、この外方部材を引っ込めた空間 分だけ、発電機やシール部材の配置スペースが広がり、 より設計の自由度が増す。

【0007】との発明において、上記内方部材の上記多 極磁石よりも軸受外側にスリンガを設け、このスリンガ に接触するシール部材を上記磁性体リングに取付け、上 記スリンガの先端とシール部材の間に非接触シールを形 成しても良い。このように多極磁石よりも軸受外側でス リンガとシール部材が接触するように配置することによ り、多極磁石と磁性体リングとの対向部分がシール部材 よりも内側になり、多極磁石の表面に塵埃が侵入して嘲 み込むことが防止される。上記シール部材は、軸受内部 のシールと発電機の多極磁石表面の保護とを兼ねるもの とでき、したがって発電機用に別のシールを設ける場合 と異なり、多極磁石表面の確実な保護が行える。また、 上記シール部材は、スリンガの先端との間に非接触シー ルを形成するものとしたため、シールリップによる接触 シールと非接触シールとの両方によるシール効果が得ら れ、高いシール性能が得られる。とのため、外部から泥 塩水が軸受内に浸入することの防止性能が高まる。シー ル部材は磁性体リングに取付けるため、別に取付用の部 品を設けることが不要で、空間の使用効率が良い。これ らのため、従来、シール部材を配置していた空間と、等 速自在継手外輪の外径面からナックルの内径面までのス ペースの全体を発電機およびシール部材の配置スペース 30 に自由に配分して利用でき、より設計の自由度が増す。 【0008】上記多極磁石が芯金付のものである場合 に、その芯金と上記スリンガとを一体の部品としても良 い。このように芯金とスリンガとを一体化させること で、部品点数と組立工数が削減でき、安価に構成でき る。

【0009】との発明において、上記内方部材に等速自在継手の外輪が取付けられ、または内方部材の構成部分として等速自在継手の外輪が設けられ、この等速自在継手外輪に上記多極磁石を取付けられたものとしても良い。その場合に、この等速自在継手外輪に上記多極磁石を取付けても良い。このように等速自在継手の外輪に多極磁石を設けた場合、内方部材における多極磁石の取付代が不要となり、軸受として機能する部分がコンパクト化される。

の問題なく発電機を配置することができ、設計の自由度が得易い。上記構成において、インボード側における外方部材の端面を内方部材の端面よりも軸方向の中央側に引っ込め、その引っ込めた空間に発電機の磁性体リングを取付ける場合である。カックルに磁性体リングを取付けるようにも良い。ナックルに磁性体リングを取付けるようにもため、磁性体リングにシール部材を取付けるようにある。 10010 この発明において、上記外方部材をナックルに取付けるボルトによって上記ナックルに取付けられる支持板を設け、この支持板に形成した円筒部の内径面に上記磁性体リングを取付けても良い。このように支持を配置しても良い。ナックルに磁性体リングを取付けるようにある。 250 した場合、磁性体リングを支持板に嵌合等によって容易

に取付けることができる。また支持板は、外方部材をナ ックルに取付けるボルトによって取付けるため、外方部 材をナックルに取付けるときに一緒に取付けることがで きて、支持板の取付けのためのボルト締め等の手間が省 ける。このため、ナックルへの磁性体リングの取付けを 容易に行うことができる。

【0011】上記のように支持板を設ける場合に、上記 支持板に外方部材の内径面よりも内径側に延びる内向き 鍔部を設け、この内向き鍔部の軸方向内側に隙間を介し て並ぶシール板を内方部材の外径面に設け、これら内向 10 き鍔部とシール板とでラビリンスシールを構成しても良 い。このようにラビリンスシールを形成することで、軸 受内部に封入されたグリース等の潤滑剤の漏れを防止す ることができる。支持板の一部である内向き鍔部を利用 するため、少ない部品点数でラビリンスシールを形成す ることができる。

【0012】上記のように支持板を設ける場合に、上記 ナックルの内径面における上記支持板の取付側の開口部 付近を、開口側が広がる段付円筒面とし、上記支持板の 円筒部を上記ナックルの段付円筒面に嵌合する段付円筒 20 状に形成されたものとしても良い。その場合に、上記ナ ックルの上記段付円筒面の段差面と上記支持板の段付円 筒状となった円筒部の段差面との間に軸方向隙間を設 け、この軸方向隙間に、弾性シールを介在させても良 い。このように段付円筒面としてその段差面端に弾性シ ールを介在させることにより、ナックルと支持板との間 のシールを確実に行うことができる。

【0013】また、上記支持板を設ける場合に、上記ナ ックルの内径面における上記支持板の取付側の開口部付 近と上記支持板の円筒部の外径面との間の隙間を密封す る樹脂層を、上記支持板の外径面に設けても良い。この ように樹脂層を設けた場合、〇リングなどの弾性シール を介在させることなく、ナックルと支持板との間のシー ルを図ることができる。そのため部品点数が少なくな り、組立も容易になる。

【0014】との発明の上記各構成の場合に、上記発電 機の発電電力を電源として動作するセンサを設けても良 い。このセンサは、回転を検出するものであっても、ま た温度や振動など、回転以外の事項を検出するものであ っても良い。発電機を電源とするため、配線を引き回す 必要がなく、配線系が簡素となる。

【0015】また、この発明の上記各構成の場合に、発 電機が出力する車輪回転数信号、および上記発電機の発 電電力を電源として動作するセンサの出力信号の少なく とも片方をワイヤレスで送信する送信手段を、上記磁性 体リングの近傍に設けても良い。このようにワイヤレス の送信手段を設けることで、車輪用軸受と車体端の信号 配線を無くすことができる。また、発電機を回転検出ま たはセンサ電源に利用するため、電源配線を無くすこと も可能である。このため、検出機能付きの軸受装置とし 50 するワイヤレス送信手段20が取付けられている。

ながら、配線作業が省けて、車体への組立を簡単に行う ことができる。ワイヤレスの送信手段を設ける場合、そ の設置スペースが必要となるが、発電機の磁性体リング をナックルに取付けているため、上記のようにナックル と等速自在継手外輪の外径面との間のスペースに対し て、設計の自由度が得易く、したがってワイヤレスの送 信手段の設置スペースが確保し易い。

6

[0016]

【発明の実施形態】との発明の第1の実施形態を図1な いし図5と共に説明する。この実施形態は回転センサと なる発電機を搭載した車輪用軸受装置であって、その問 定部材1は外方部材2とナックル10よりなる。外方部 材2はフランジ2aを介してナックル10に取付けられ る。そのナックル10は車体に固定される。回転部材7 は、内方部材3とその内径面に固定された等速自在継手 15の外輪15aより構成される。等速自在継手外輪1 5aから一体に延びる軸部16は、基端側の大径部16 aと小径部16bとで形成され、小径部16bの外周に 内方部材3がスプライン嵌合する。小径部16bのアウ トボード側端部に螺合するナット17により、内方部材 3に等速自在継手外輪15aが締付固定されている。 【0017】外方部材2は、内周に複列の転走面5a, 5 bを有し、これら転走面5a, 5 b にそれぞれ対向す る転走面6a, 6bが内方部材3の外周に設けられてい る。内方部材3は、ハブ輪3Aと、他の内輪構成部材3 Bを組み合わせたものとされ、ハブ輪3Aおよび内輪構 成部材3Bのそれぞれに前記複列の転走面6a,6bの うちの各列の転走面 6 a , 6 b が形成されている。複列 の転動体4は、転走面5a,6a間、および転走面5 b, 6 b間に収容される。内方部材3は、車輪取付フラ ンジ3aを有し、この車輪取付フランジ3aに車輪がボ ルト14で取付けられる。転動体4は各列毎に保持器8 で保持されている。外方部材2,内方部材3,転動体4 および保持器8により転がり軸受が構成され、外方部材 2 および内方部材 3 はその軌道輪となる。上記アウトボ ード側の転動体4の外側において、外方部材2と内方部 材3との間の環状空間がシール部材9によりシールされ ている。この転がり軸受のインボード側端部には発電機

【0018】発電機11は、円周方向に磁極N,Sが並 ぶ多極磁石12と、この多極磁石12に対面する磁性体 リング13とからなる。インボード側における外方部材 2の端面は、内方部材3の端面よりも軸方向の中央側に 引っ込められており、その引っ込められた空間に、発電 機11の磁性体リング13が配置されている。磁性体リ ング13はナックル10の外方部材取付部10aにおけ る内周側に取付けられ、多極磁石12は内方部材3の外 径面に取付けられる。磁性体リング13には、発電機1 1の発電出力を車輪回転数信号としてワイヤレスで送信

11が設けられている。

40

20

【0019】磁性体リング13は、図3のように支持板 18を介してナックル10に取付けられる。支持板18は、ナックル10におけるリング状となった外方部材取付部10aの内周に沿う円筒部18aと、この円筒部18aのインボード側の端部から外径方向に折り曲げられた取付つば部18bとを有する。取付つば部18bは、外方部材2をナックル10に取付けるボルト19の挿通孔が形成されており、ナックル10の外方部材取付部10aの端面に沿って配置される。外方部材2をナックル10にボルト19で取付けるときに、ボルト19と外方 10部材取付部10aとの間で取付つば部18bを締めつけるととにより、支持板18がナックル10に固定される。この支持板18の円筒部18aの内径面に磁性体リング13の外径面を圧入嵌合させることにより、磁性体リング13が支持板18を介してナックル10に取付けられる

【0020】支持板円筒部18aのアウトボード側に向 く端部には、内径方向に折り曲げられる内向き鍔部18 cが形成されている。との内向き鍔部18cに磁性体リ ング13の―側面を押し当てることにより、磁性体リン グ13が軸方向に位置決めされる。ナックル10におけ る外方部材取付部10aの内径面は、支持板18の取付 側の開口部付近が、開口側に広がる段付円筒面とされて いる。支持板18の円筒部18aも段付円筒状に形成さ れており、その小径部がナックル10の外方部材取付部 10 a における内径面小径部に嵌合し、大径部が外方部 材取付部10aの内径面大径部に嵌合する。外方部材取 付部10aの内径面の段差面10aaと、支持板円筒部 18 aの段差面18 a a とで弾性シール21を挟み付け ることにより、外方部材取付部 1 0 a の内径面と支持板 円筒部18aとの間の軸方向隙間が弾性シール21によ りシールされる。弾性シール21はリング状の部材であ り、〇リング等からなる。

【0021】図4に示すように、磁性体リング13は、 軸方向に対面する2つの強磁性体リング部材30a.3 0 b と、これら両リング部材30a, 30 b の最外周部 35,36で挟まれる他の1つの強磁性体リング部材3 0 c とを備える。強磁性体リング部材30a,30b, 30 cは、同図(A)に示す断面形状を持った環状部材 であり、最外周部35,36,37で互いに嵌合してい る。強磁性体リング30a,30bの内周側には、側面 部32、33から対向する側面へ折れ曲がった櫛歯状の 複数の爪31a,31bが形成されている。 櫛歯状の爪 31a, 31bは、周方向に互いに所定の間隔をもって 交互に配置されている。この櫛歯状の爪31a, 31b が多極磁石12と所定の間隔をおいて対向してクローボ ール型発電機となる。強磁性体リング30a,30b. 30cの材料には、フェライト系のステンレス鋼(JIS 規格のSUS430系等)などの防錆性を有する磁性体が用い られる。

【0022】図3に示すように、発電機11のヨークで ある磁性体リング12の内部には、ボビン24に巻き付 けられたコイル25と、ワイヤレス送信手段20の電気 回路部26とが収容されている。ワイヤレス送信手段2 0の電気回路部26は、図5にブロック図で示すよう に、発電機11の発電出力を処理して車輪回転数信号と して取り出す信号処理回路40と、この回路で処理され た車輪回転数信号を電波として送信する送信回路41 と、発電機11の発電出力を信号処理回路40や送信回 路41の電源として供給する電源回路42とを備える。 送信回路41に送信アンテナ43が接続されている。送 信回路41は発振・変調回路からなる。ワイヤレス送信 手段20で送信される信号を受信する受信手段44は、 受信アンテナ45と、受信信号を同調して復調する同調 ・復調回路からなる受信回路46とで構成される。ワイ ヤレス送信手段20の送信アンテン43は、図4(A) に示す磁性体リング13の一側面からインボード側に突 出する強磁性体リング部材30cの小径部外周側に配置 され、図3のように樹脂27でモールドされる。磁性体 リング13の内部の電気回路部26と送信アンテナ43 とは、磁性体リング13の一側部に軸方向に向けて貫通 させた配線穴に配線を通すことにより接続される。な

【0023】図3において、多極磁石12は、多極の磁石部材28と環状の芯金29より形成される。磁石部材28は、例えばゴム磁石とされ、芯金29に加硫接着される。芯金29を設ける場合、芯金29は磁性体、特に強磁性体で形成するのが望ましい。芯金29は図のように断面が上字形の環状部材でも良く、断面凹字形の環状部材でも良い。環状の芯金29は内方部材3の外径面に締まり嵌め状態に嵌合して固定される。多極磁石12は、ブラスチック磁石や焼結磁石で形成されたものであっても良く、また接着剤などで内方部材3の外径面に装着されても良い。多極磁石12を、プラスチック磁石または焼結磁石とする場合、芯金29は必ずしも設けなくても良い。

お、電気回路部26の一部回路を、送信アンテナ43と

共に磁性体リング13の外部に設置しても良い。

【0024】磁性体リング13の強磁性体リング部材30cにおける小径部の内周側にはシール部材47が装着40される。シール部材47は、芯金48に弾性材料でなるシール49を接合一体化したものである。芯金48は、上字形の断面形状とされている。シール49はリップを有している。リップの枚数は任意でよいが、図の例では、1つのラジアルリップ50aと2つのサイドリップ50bを設けている。シール部材47に対向して、等速自在継手外輪15aの肩部に、シール接触部となるスリンガ51が設けられている。スリンガ51はステンレス鋼製である。このインボード側のシール部材47と、アウトボード側のシール部材9(図2)とにより、外方部材2と内方部材3との間の環状空間内へ軸受外部から泥

塩水等が浸入するのを防止できる。スリンガ51は断面 L字形とし、その径方向に延びるフランジ部の先端とシール部材47の外径側基端部との間に若干の隙間を設けて非接触シール53を構成している。これによりシール性がさらに向上する。支持板18の上記内向き鍔部18 cは、外方部材2の端面に接して、外方部材2の内径面よりも内径側に延びている。この内向き鍔部18aの軸方向内側に隙間を介して並ぶリング状のシール板52が、内方部材3の外径面に設けられ、これら内向き鍔部18cとシール板52とでラビリンスシール59を構成している。シール板52は、断面L字状とされ、その円筒面部で内方部材3の外径面に嵌合している。このラビリンスシール59により、軸受内に封入されたグリースの漏れが防止される。

【0025】等速自在継手15の外輪15aには、その 肉厚を確保するために、内方部材3の一部を構成する内 輪構成部材3Bにおけるインボード側端部の内径側に至 るフィレット面に沿う曲面部15aaと、この曲面部1 5aaから軸部16に続くテーバ部15abを形成して いる。

【0026】上記構成の作用を説明する。発電機11の発電出力の一部は、磁性体リング13内に設けられた電気回路部26に入力され、その信号処理回路40によって車輪回転数信号として取り出される。また、発電機11の発電出力は電源回路42に供給されて整流・平滑化され、信号処理回路40や送信回路41の電源として供給される。得られた車輪回転数信号は、送信回路41から送信アンテナ43を経て電波として受信手段44に送信される。

【0027】この構成の発電機付き車輪用軸受装置によ 30 ると、発電機11の磁性体リング13をナックル10 に、多極磁石12を内方部材3にそれぞれ取付けたた め、余裕の少ない軸受インボード側のスペースに、発電 機11を空間効率良く組み込むことができ、設計の自由 度が増す。特に、外方部材2の端面を内方部材3の端面 よりも内側に引っ込め、その引っ込めた空間に発電機1 1の磁性体リング13を配置しているため、発電機11 の配置スペースがより大きく得られる。外方部材2を引 っ込めた分だけ、外方部材2の使用材料が少なくなるた め、材料コストも低減される。また、外方部材2をナッ クル10に取付けるボルト19によってナックル10に 支持板18を取付け、この支持板18に形成した円筒部 18aの内径面に発電機11の磁性体リング13を取付 けているので、磁性体リング13の取付けを容易に行う ことができる。支持板18の内向き鍔部18cを設け、 内方部材3の外周のシール板52との間でラビリンスシ ール59を構成するため、少ない部品点数でグリース漏 れ防止効果が得られる。また、内方部材3における多極 磁石12の設置部よりもインボード側にスリンガ51を

性体リング13に取付けているため、軸受内部のシールと発電機11の多極磁石12の保護とが共通のシール部材47により行える。シール部材47とスリンガ51の 先端との間には非接触シール53を形成したので、シール性がさらに向上する。ナックル10に対する支持板18の嵌合部においては、段付円筒面として弾性シール21を介在させたので、この嵌合面におけるシールを確実に行うことができる。

10

【0028】図6は、との発明の他の実施形態を示す。 との実施形態は、図1~図5に示す第1の実施形態において、支持板18の円筒部18aを段付きとせず、との 円筒部18aの外径面に樹脂層54を形成したものである。この樹脂層54をナックル10における外方部材取 付部10aの段付円筒面の大径部に嵌合させることで、 ナックル10の内径面と支持板円筒部18aとの間のシールを行っている。その他の構成は第1の実施形態と同じである。

【0029】この実施形態の場合、Oリング等の弾性シール21を介在させることなくナックル10と支持板円筒部10aとの間のシールを図ることができるので、部品点数が少なくなり組立も容易になる。

【0030】図7は、この発明のさらに他の実施形態を示す。この実施形態は、図1~図5に示す第1の実施形態において、磁性体リング13の構成部材である強磁性体リング部材30aの一端を延長して、その延長部を支持板18としている。その他の構成は第1の実施形態と同じである。

【0031】との実施形態の場合、磁性体リング13の構成部材である強磁性体リング部材30aと支持板18とが一体化されているので、部品点数が少なくなり発電機11を安価に構成できる。この場合、磁性体リング13の一部が軸受外に露出することになるので、磁性体リング13の構成部材として、耐水性に優れた磁性材、例えば磁性ステンレス鋼などを使用する。

【0032】図8は、この発明のさらに他の実施形態を示す。この実施形態は、図1~図5に示す第1の実施形態において、多極磁石12の芯金29をインボード側に向けて大径部から小径部へと続く段付円筒状とし、その大径部を内方部材3の外径面に、小径部を等速自在継手15の外輪15aの肩部にそれぞれ嵌合させ、芯金29の段差面29aを内輪構成部材3Bの端面に当接させている。磁石部材28は芯金29の小径部外径面に加硫接着される。その他の構成は第1の実施形態と同でである

【0033】との実施形態の場合、内方部材3における多極磁石12の取付代分だけ軸方向長さを短くできる。その分、等速自在継手外輪15aの軸方向長さを長くすることができ、外輪15aの肉厚を十分確保することができる。

設け、このスリンガ51に接触するシール部材47を磁 50 【0034】図9は、この発明のさらに他の実施形態を

示す。との実施形態は、磁性体リング13の構成部材3 0aと支持体18とを一体化した図7の実施形態におい て、図8の実施形態のように多極磁石12の芯金29を 内方部材3から等速自在継手外輪15aに跨がって取付 けている。その他の構成は第1の実施形態と同じであ る。

【0035】との実施形態の場合、部品点数が少なくな り、発電機11を安価に構成できると共に、外輪15a の肉厚も十分確保することができる。

【0036】図10は、この発明のさらに他の実施形態 10 を示す。この実施形態は、図1~図5に示す第1の実施 形態において、発電機11Aをアキシアル型としてい る。すなわち、内方部材3に取付けられる多極磁石12 は、周方向に磁極N、Sの並ぶ着磁面が軸方向に向くよ うに設置されている。また、ナックル10側に設けられ る磁性体リング13は、多極磁石12の着磁面と軸方向 に対面するように設置されている。 磁性体リング13の 櫛歯状の爪31a,31bは多極磁石12と対面する側 面側に形成される。また、支持板18の内向き鍔部18 cは、磁性体リング13の爪31a, 31bを覆わない 20 ように短く形成されている。図1の例のシール板52は 省略されている。その他の構成は第1の実施形態と同じ である。

【0037】この実施形態の場合、発電機11をアキシ アル型としているので、内方部材3における多極磁石1 2の取付代つまり軸方向長さを短くでき、その分だけ等 速自在継手外輪 1 5 a の軸方向長さを長くすることがで き、外輪15aの肉厚を十分確保することができる。ま た、アキシアル型であることから、多極磁石12は径方 におけるシール板52と同様に、グリース漏れ防止用の ラビリンスシールを構成する機能を奏する。そのめ、シ ール板52を省略することができ、これにより部品点数 と組立工数を削減でき、安価に構成できる。

【0038】図11は、この発明のさらに他の実施形態 を示す。との実施形態は、発電機11をアキシアル型と した図10の実施形態において、磁性体リング13の一 構成部材である強磁性体リング部材30aの一端を延長 して、その延長部を支持板18としている。その他の構 成は第1の実施形態と同じである。

【0039】との実施形態の場合、磁性体リング13の 構成部材である強磁性体リング部材30aと支持板18 とが一体化されているので、部品点数が少なくなり、発 電機11Aを安価に構成できる。

【0040】図12は、この発明のさらに他の実施形態 を示す。この実施形態は、図1~図5に示す第1の実施 形態において、多極磁石12の全体を等速自在継手外輪 15aの肩部に嵌合させたものである。多極磁石12の 芯金29の一端をインボード側に延長して、この延長部 をシール接触部材であるスリンガ51としている。な

お、等速自在継手外輪15aは、図2に示したように軸 部16に螺合されるナット17で締め付けることにより 内方部材3に強固に連結されるが、このとき内方部材3 を構成する内輪構成部材3 Bの端面3 c とこれに対面す る外輪15aの肩部の端面15acとの間に大きな面圧 が発生するので、両端面の間には接触面積が必要にな る。そこで、この実施形態の場合、内輪構成部材3Bの 端面3 c から内径側に変化する角部3 d の曲率半径を小 さくして、前記両端面の接触面積を確保するようにして いる。その他の構成は第1の実施形態と同じである。

12

【0041】との実施形態の場合、多極磁石12の芯金 29とスリンガ51が一体の部品とされているため、部 品点数と組立工数を削減でき、安価に構成できる。

【0042】図13は、この発明のさらに他の実施形態 を示す。この実施形態は、多極磁石12の芯金29とス リンガ51を一体化した図12の実施形態において、磁 性体リング13の構成部材である強磁性体リング部材3 0 a の一端を延長して、その延長部を支持板 1 8 として いる。その他の構成は第1の実施形態と同じである。

【0043】との実施形態の場合、多極磁石12の芯金 29とスリンガ51が一体化されるだけでなく、磁性体 リング13と支持板18が一体化されるので、部品点数 と組立工数をさらに削減でき、より一層安価に構成でき

【0044】図14は、この発明のさらに他の実施形態 を示す。この実施形態は、図1~図5に示す第1の実施 形態において、発電機11の磁性体リング13の内部に センサ55を設けたものである。センサ55はホール素 子等からなる。この場合、車輪の回転に伴う多極磁石1 向に延びる形状となり、多極磁石12が第1の実施形態 30 2の磁極変化をセンサ55が車輪回転数信号として検出 し、その信号をワイヤレス送信手段20が電波として送 信する。発電機11の発電出力は回転検出センサ55お よびワイヤレス送信手段20の電源として供給される。 なお、センサ55は、回転を検出するものに限らず、温 度や振動等を検出するものとしても良い。また、センサ 55の配置は、磁性体リング13内に限らず、外方部材 1またはナックル10等としても良い。

> 【0045】なお、上記各実施形態は、等速自在継手1 5の外輪15aが内方部材3とは別に形成されて内方部 40 材3に取付けられるものとしたが、この車輪用軸受装置 は、等速自在継手15の外輪15aが、内方部材3の機 成部分とされて、その外輪15aに転走面6bが形成さ れたものであっても良い。

[0046]

【発明の効果】との発明の発電機付き車輪用軸受装置 は、車体にナックルを介して取付けられ内周に複列の転 走面を有する外方部材と、これら転走面にそれぞれ対面 する転走面を有する内方部材と、両転走面間に収容され る複列の転動体とを備え、多極磁石および磁性体リング 50 からなる発電機を設けた車輪用軸受装置において、上記

磁性体リングをナックルに取付け、多極磁石を内方部材 に取付けたため、余裕の少ない軸受インボード側のスペースを有効に利用でき、発電機の設置スペースが十分に 得られて設計の自由度が増すという効果が得られる。

【図面の簡単な説明】

【図1】この発明の第1の実施形態に係る発電機付き車輪用軸受装置の断面図である。

【図2】同車輪用軸受装置の要部拡大断面図である。

【図3】同車輪用軸受装置の発電機設置部を示す部分拡 大断面図である。

【図4】(A), (B)はそれぞれ同車輪用軸受装置に おける発電機磁性体リングの断面図および正面図であ る。

【図5】同車輪用軸受装置における発電機、ワイヤレス 送信手段および受信手段の関係を示すブロック図である。

【図6】この発明の他の実施形態にかかる車輪用軸受装置の部分拡大断面図である。

【図7】この発明のさらに他の実施形態にかかる車輪用軸受装置の部分拡大断面図である。

【図8】 この発明のさらに他の実施形態にかかる車輪用軸受装置の部分拡大断面図である。

【図9】 この発明のさらに他の実施形態にかかる車輪用軸受装置の部分拡大断面図である。

【図10】との発明のさらに他の実施形態にかかる車輪 用軸受装置の部分拡大断面図である。

【図11】この発明のさらに他の実施形態にかかる車輪 用軸受装置の部分拡大断面図である。

【図12】この発明のさらに他の実施形態にかかる車輪 用軸受装置の部分拡大断面図である。

【図13】 この発明のさらに他の実施形態にかかる車輪*

* 用軸受装置の部分拡大断面図である。

【図14】この発明のさらに他の実施形態にかかる車輪 用軸受装置の部分拡大断面図である。

【図15】従来例の部分断面図である。

【符号の説明】

2…外方部材

(8)

3…内方部材

4…転動体

5 a, 5 b…転走面

10 6a, 6b…転走面

10…ナックル

11, 11A…発電機

12…多極磁石

13…磁性体リング

15…等速自在継手

15a…継手外輪

18…支持板

18a…支持板円筒部

19…外方部材取付ボルト

20 20…ワイヤレス送信手段

21…弾性シール

25…コイル

47…シール部材

48…芯金

51…スリンガ

52…シール板

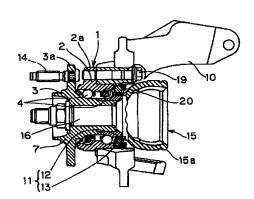
53…非接触シール

5 4 …樹脂層

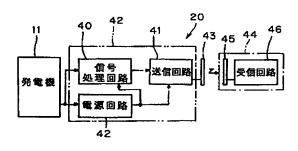
55…回転検出センサ

30 56…ラビリンスシール

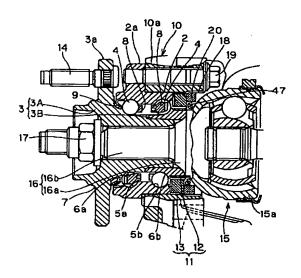
【図1】



2:外方部材 3:内方部材 4:転動体 10:ナックル 【図5】

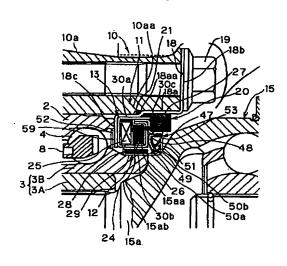






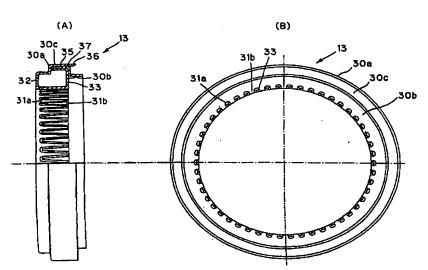
5a,5b:転走面 6a,6b:転走面 11:発電機 12:多極電極 13:磁性体リング 15:等速自在継手 15a:外輪 19:外方部材取付ポルト 20:ワイヤレス送信手段

## [図3]

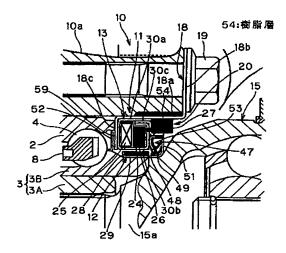


18:支持板 18a:支持板円筒部 21:弾性シール 25:コイル 47:シール部材 48:シール部材芯金 51:スリンガ 52:シール板 53:非接触シール 59:ラビリンスシール

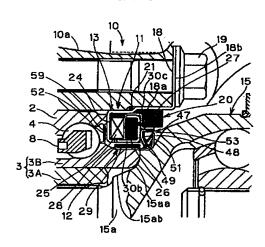
## 【図4】



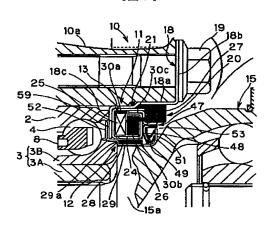
【図6】



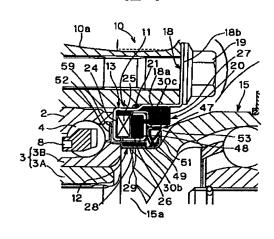
[図7]



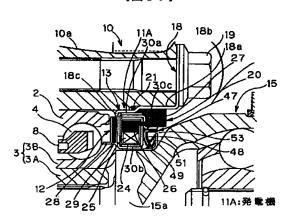
【図8】



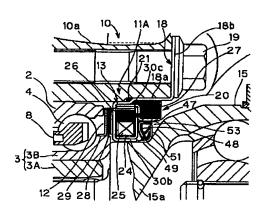
【図9】



【図10】

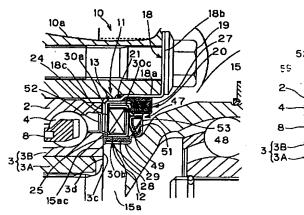


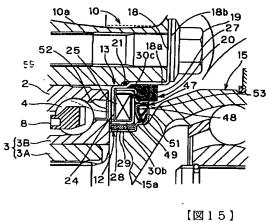
【図11】



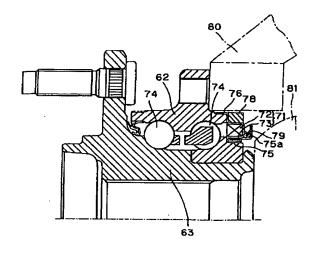


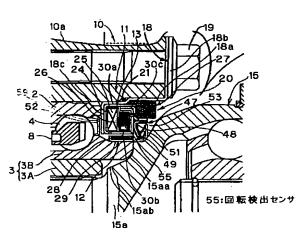
【図13】











## フロントページの続き

(51)Int.Cl.'		識別記号	ĖΙ		テーマコード(参考)
F16C	33/78		F 16C	33/78	D
					E
	33/80			33/80	
G01P	•		G01P	3/46	Α
G08C	17/02		G08C	17/00	В

(72)発明者 乗松 孝幸

静岡県磐田市東貝塚1578番地 エヌティエ

ヌ株式会社内

(72)発明者 田島 英児

静岡県磐田市東貝塚1578番地 エヌティエ

ヌ株式会社内

2F073 AA02 AA03 AA35 AA36 AB01

AB04 AB11 BB02 BC02 CC01

EE12 GG01 GG04

3D046 BB11 BB28 HH36

3J016 AA01 BB03 BB05 BB16 BB17

CA02 CA03 CA07 CA08

3J101 AA02 AA32 AA43 AA54 AA62

BA73 BA77 FA46 GA03